

ROENTOROLL RA⁺

Anwendungsbereich

Geeignet für alle Rollenentwicklungsmaschinen. Besonders geeignet für schnelllaufende Maschinen (RA-Prozess) bis 35 Sekunden, für die Verarbeitung von Mammographiefilmen im 90 s-Prozess und für den Einsatz im "low rate"-Prozess.

Eigenschaften

Alle marktüblichen Rapid-Access-Filme werden im RA-Prozess bei guter Empfindlichkeitsausnutzung mit einem mittleren Kontrast entwickelt. Standardfilme und Filme mit moderner Kristalltechnologie erreichen bei Rapid-Verarbeitung (90 s) mit **Roentoroll RA⁺** eine hohe Gradation. Die Konzentrate sind bei Lagerungstemperaturen zwischen 5°C und 30°C, mindestens 24 Monate haltbar.

Konfektionierung

Roentoroll RA⁺ ist ein dreiteiliges Entwicklerkonzentrat und wird für 2 x 20 Liter gebrauchsfertigen Entwickler angeboten. Einsetzbar in allen Tetenal Chemikalien-Mischern. Unter Anwendung eines Tetenal-Adapters kann **Roentoroll RA⁺** auch in allen anderen am Markt befindlichen Chemikalien-Mischern angesetzt werden.

Entwicklungstemperatur

Die Entwicklungstemperatur richtet sich nach dem verwendeten Filmmaterial und nach der Verweilzeit des Röntgenfilms im Entwickler, die – je nach Maschinentyp – unterschiedlich ist.

Als Standardwerte gelten

35 – 36 °C bei Rapid-Access (RA)-Verarbeitung

32 – 34 °C bei 90 s Gesamtverarbeitungszeit

ROENTOROLL RA⁺

Regenerierung

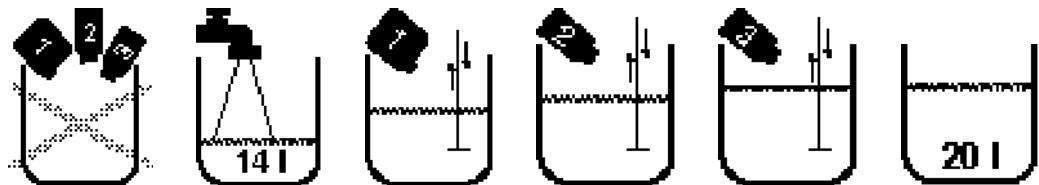
Roentoroll RA⁺ sollte pro Blatt 35 x 35 cm mit 40 bis 50 ml regeneriert werden. Die für eine Maschine erforderliche Regeneriertrate ist abhängig vom Filmdurchsatz. Bei geringem Durchsatz und längeren Intervallen zwischen den Entwicklungen muss die höhere Regeneriertrate gewählt werden. Bei hohem Durchsatz kann mit der niedrigeren Regeneriertrate gearbeitet werden.

Ansatzvorschrift

Niemals die Konzentrate Part 1, 2 und 3 mischen!

Es werden 14 Liter Wasser vorgelegt. Die Parts 1, 2 und 3 werden unter Rühren hinzugefügt und ergeben 20 Liter gebrauchsfertigen Regenerator.

Bei Neuansatz im Entwicklertank sind der Regeneratorlösung 20 ml Tetenal Starter (Art. Nr. 105445) pro Liter Tankvolumen zuzusetzen.



Entsorgung

Roentoroll RA⁺ enthält keine nach VGS gefährlichen Stoffe oder Stoffgruppen. Trotzdem ist **Roentoroll RA⁺** entsprechend den örtlichen Bestimmungen als Abfall (Abfallschlüssel Nr. 090101) zu entsorgen.

Zertifikation

TETENAL hat nach DIN EN ISO 9001 zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem.

Dieses Produkt entspricht der Direktive 93/42 EEC vom 14. Juni 1993 bezüglich medizinischer Produkte (CE-Kennzeichnung).

TETENAL

TETENAL PHOTOWERK GMBH & CO. KG, Schützenwall 31-35, 22844 Norderstedt/Germany, Tel. 040-521 45-0, Fax 040-521 45 296, eMail: saleseurope@tetenal.com
TETENAL VERTRIEBSGESELLSCHAFT MBH, Schützenwall 31-35, 22844 Norderstedt/Germany, Tel. 040-521 45-0 Fax 040-521 45 296, eMail: saleseurope@tetenal.com
TETENAL LTD., Tetenal House, Centurion Way, Meridian Industrial Estate, Leicester LE19 1WH/Great Britain, Tel. 0116-263 03 06, Fax 0116-263 00 87, eMail: uk@tetenal.com
TETENAL S.A.R.L., Z.I. Plaine des Isles, 89000 Auxerre/France, Tél. 03-86 94 90 90, Fax 03-86 46 60 92, eMail: france@tetenal.com
TETENAL ESPAÑA S.L., C/Esteve Terradas, 19, Pol. Ind. Bufalvent, 08240 Manresa, Tel. 93-877 62 20, Fax 93-877 19 36, eMail: espana@tetenal.com
TETENAL POLSKA SPÓLKA Z O.O., ul. Wandy 14, 40322 Katowice, Tel. 032-355 91 10/20, Fax 032-355 91 23, eMail: polska@tetenal.com
TETENAL INDIA LTD., 14 Prakash Apartments 5, Ansari Road, Darya Gunj, New Delhi-110002, Phone: 011-326 09 03, Fax: 011-326 72 10, eMail: india@tetenal.com